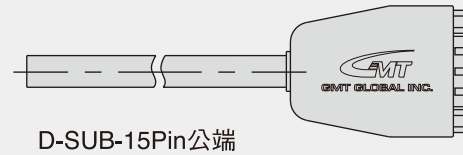


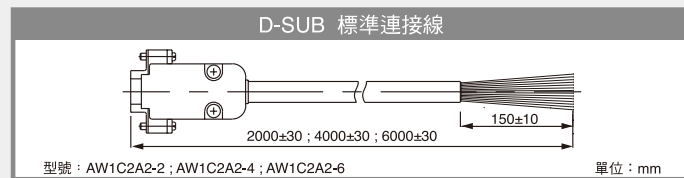
滑台側  
專用接頭



D-SUB-15Pin公端

- GMT全系列電動滑台，在滑台側部分統一採用我司設計之專用D-SUB接頭。
- 標準連接線為滑台對應所屬之接頭型式，線材包含單邊接頭，其長度2m為常備品。
- D-SUB-標準連接線、D-SUB TO HRS 轉換線、D-SUB TO NJC 轉換線，皆為選購配件(另售)。
- 原使用HRS / NJC接頭客戶，可選購D-SUB TO HRS / D-SUB TO NJC 轉接線作為轉換。
- 當使用標準連接線時，請依所需功能將散線端未使用之線做絕緣處理。
- 連接線長度，若超過 6m 可能導致動作不正常。
- 連接線可彎曲之最小半徑為：線徑的5倍。

連接線

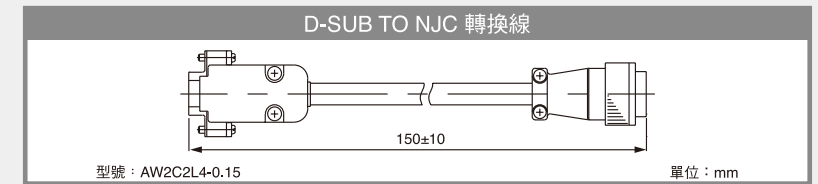


型號：AW1C2A2-2；AW1C2A2-4；AW1C2A2-6 單位：mm

滑台側 D-SUB母端		線色/標點	控制側 單邊散線15線
馬達引線A	1	綠線/黑點	1
馬達引線B	2	綠線/紅點	2
馬達引線C	3	粉紅線/黑點	3
馬達引線D	4	粉紅線/紅點	4
馬達引線E	5	藍線/黑點	5
CWLS輸出	6	藍線/紅點	6
CCWLS輸出	7	白線/黑點	7
馬達旋轉ORG2輸出	8	白線/紅點	8
電源輸入(+)	9	灰線/黑點	9
滑台行程ORG1輸出	10	灰線/紅點	10
電源輸入(-)	11	黃線/黑點	11
接地	12	黃線/紅點	12
未使用	13	未使用	13
未使用	14	未使用	14
未使用	15	未使用	15

控制側 所對應之接點

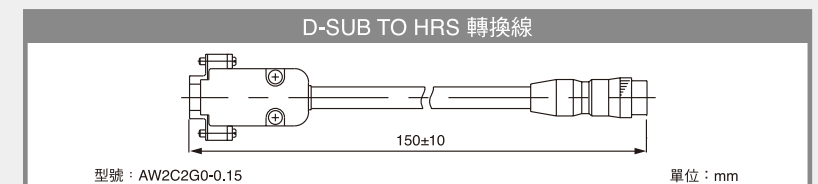
轉換線



型號：AW2C2L4-0.15 單位：mm

滑台側 D-SUB母端		線色/標點	控制側 NJC 公端
馬達引線A	1	綠線/黑點	1 馬達引線A
馬達引線B	2	綠線/紅點	2 馬達引線B
馬達引線C	3	粉紅線/黑點	3 馬達引線C
馬達引線D	4	粉紅線/紅點	4 馬達引線D
馬達引線E	5	藍線/黑點	5 馬達引線E
CWLS輸出	6	藍線/紅點	6 CWLS輸出
CCWLS輸出	7	白線/黑點	8 CCWLS輸出
馬達旋轉ORG2輸出	8	白線/紅點	11 馬達旋轉ORG2輸出
電源輸入(+)	9	灰線/黑點	10 電源輸入(+)
滑台行程ORG1輸出	10	灰線/紅點	14 滑台行程ORG1輸出
電源輸入(-)	11	黃線/黑點	15 電源輸入(-)
接地	12	黃線/紅點	16 接地
未使用	13	未使用	9 未使用
未使用	14	未使用	12 未使用
未使用	15	未使用	13 未使用
			7 未使用

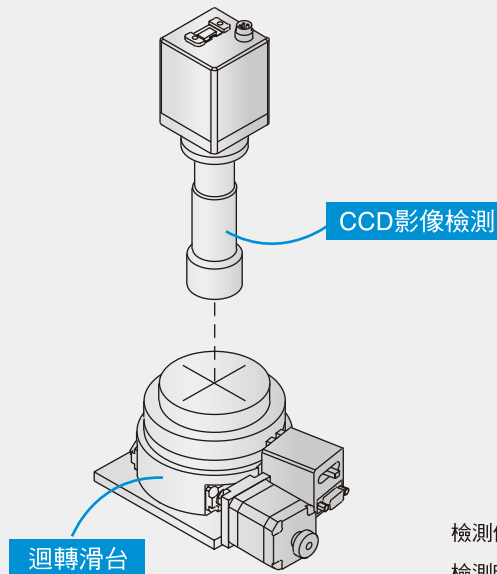
轉換線



型號：AW2C2G0-0.15 單位：mm

滑台側 D-SUB母端		線色/標點	控制側 HRS 公端
馬達引線A	1	綠線/黑點	1 馬達引線A
馬達引線B	2	綠線/紅點	2 馬達引線B
馬達引線C	3	粉紅線/黑點	3 馬達引線C
馬達引線D	4	粉紅線/紅點	4 馬達引線D
馬達引線E	5	藍線/黑點	5 馬達引線E
CWLS輸出	6	藍線/紅點	6 CWLS輸出
CCWLS輸出	7	白線/黑點	7 CCWLS輸出
馬達旋轉ORG2輸出	8	白線/紅點	8 馬達旋轉ORG2輸出
電源輸入(+)	9	灰線/黑點	9 電源輸入(+)
滑台行程ORG1輸出	10	灰線/紅點	10 滑台行程ORG1輸出
電源輸入(-)	11	黃線/黑點	11 電源輸入(-)
接地	12	黃線/紅點	12 接地
未使用	13		
未使用	14		
未使用	15		


檢測方式



CCD影像檢測

迴轉滑台

檢測儀器：CCD影像檢測系統。  
檢測時，固定滑台底板，移動滑台之工作台。




單向移動定位精度〔單位：°〕

依基準線，設為移動面檢測基準角度位置，並單向順(逆)時針方向固定角度轉動定位，執行360°旋轉內進行量測其實際移動值與目標移動值之間的差值，並取其最大誤差值，此值即為單向移動定位精度。



反復移動定位精度〔單位：±°〕

由單一方向順(逆)時針方向任意角度為基準，檢測停止角度的偏差量，並反復七次測量，所求出最大誤差的1/2，在移動距離的中央及兩端的方向位置進行量測，求出最大值，此值即為反復移動定位精度。



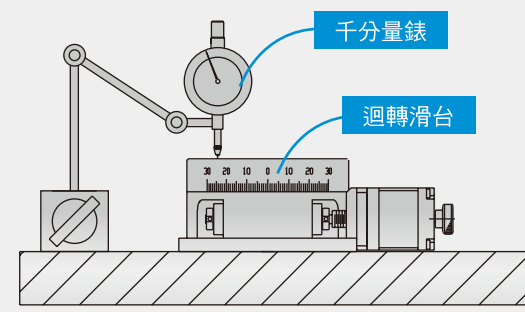
空轉 (反轉時失去的行程)〔單位：°〕

選擇順時針方向旋轉角度定位，檢測該位置設定(x1)，接續逆時針方向旋轉同角度定位，檢測該位置設定(y1)，並設任意位置檢測七次，在移動距離的中央及兩端的方向位置進行量測，求出最大值，此值即為空轉。

空轉計算式：

$$\max \left| \frac{(x1+x2+x3.....+x7)}{7} - \frac{(y1+y2+y3.....+y7)}{7} \right|$$

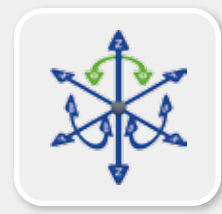
檢測方式



千分量錶

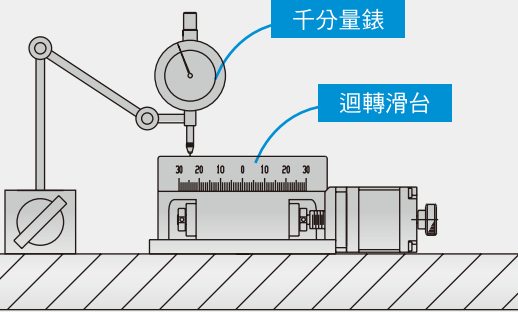
迴轉滑台

檢測儀器：千分量錶  
檢測時，滑台固定，移動量表。



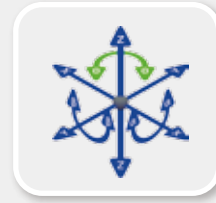
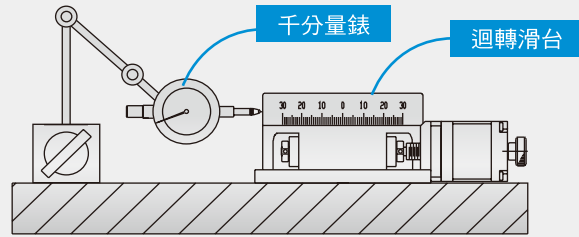

平行度〔單位：μm〕

將其滑台放置在花崗岩檢查工作台上，在滑台之工作台上以千分錶或以蔡司三次元量床進行量測，這時將滑台之工作面行程中央，以工作面量測區域的最大高低差值，此值即為平行度。



運動平行度〔單位：μm〕

將其滑台放置在花崗岩檢查工作台上，在滑台之工作台上以千分錶或以蔡司三次元量床進行量測，滑台之工作面迴轉一周，以工作面量測區域的最大高低差值，此值即為運動平行度。



檢測儀器：千分量錶  
檢測時，固定滑台底板，移動滑台之工作台。



### 運動同心度〔單位：°〕

在預定檢測的行程範圍內，由圓周一起始位置開始，向一定方向做動，並檢測其實際移動後之最大誤差值，此值即為運動同心度。